



Autocompactor Autopack he 2000

Memória descritiva

Introdução

Nesta edição:	Pág.
Sistema Hidráulico	2
Elevação Contentores	2
Equipam. Eléctrico	3
Caracterist. construtivas	4
Manutenção Preventiva	5
Electricidade	6
Final	7

Compactador modelo AUTOPACK HE de 20 m3 equipado com Elevador de Contentores Multi-Sistema, com Porta de Descarga dos resíduos com abertura e fecho por sistema hidráulico.

DESCRIÇÃO GERAL

0 Contentor Compactador Monobloco, Modelo "Autopack HE", é constituído por uma unidade frontal ou câmara de compactação, e

pelo contentor propriamente dito com uma capacidade geométrica de 20 m3.

Em termos de movimentação, este Contentor Compactador pode ser movimentado por equipamentos de utilização corrente, tais como o Ampliroll.

Este equipamento permite:

- ser auto transportado ou se r utilizado em locais sem quaisquer trabalhos de construção civil
- Ser utilizado para todos os resíduos sólidos com ou sem líquido.
- ser utilizado na recolha de contentores soterrados do tipo molok
- alta prestação com baixos custos de gestão.



Aspecto geral do Autocompactor Autopack HE

Pontos de interesse especiais:

- Funcionamento em simultâneo com a grua.
- Fecho hidráulico da porta traseira.
- Porta Estanque
- Sistema de elevação de contentores múltiplo.

Características Técnicas

PLACA DE COMPACTAÇÃO

É um elemento móvel sobre o qual se articulam dois cilindros hidráulicos que empurram os resíduos depositos na câmara de compactação, dentro do corpo de compactação. A placa é de accionamento hidráulico automático e sequencial, permitindo sempre que necessário o accionamento manual.

CONTENTOR- PORTA DE DESCARGA

Solidário com a cuba de recepção, tem as paredes de chapa munida de reforços hori-

zontais.

A evacuação dos resíduos é efectuada por uma Porta de Descarga com abertura e fecho por sistema hidráulico, cujo ângulo de abertura é de 80° pelo que se adapta perfeitamente ao despejo do contentor. O seu fecho e abertura é feito pelos dois Cilindros hidráulicos colocados lateralmente à porta.

O Contentor na parte traseira tem um depósito de lixiviados equipado com válvula de esfera.

PLACA DE COMPACTAÇÃO

É um elemento móvel sobre o qual se articulam dois cilindros hidráulicos que empurram os resíduos depositos na câmara de compactação, dentro do corpo de compactação.

A placa é de accionamento hidráulico automático e sequencial, permitindo sempre que necessário o accionamento manual.

CONTENTOR- PORTA DE DESCARGA

Solidário com a cuba de recepção, tem as paredes de chapa munida de reforços horizontais.

A evacuação dos resíduos é efectuada por uma Porta de Descarga com abertura e fecho por sistema hidráulico, cujo ângulo de abertura é de 80° pelo que se adapta perfeitamente ao despejo do contentor. O seu fecho e abertura é feito pelos dois Cilindros hidráulicos colocados lateralmente à porta.

O Contentor na parte traseira tem um depósito de lixiviados equipado com válvula de esfera.

CUBA DE RECEPÇÃO

Esta cuba permite receber os resíduos pelos três lados. A segurança dos utilizadores é assegurada pela altura do carregamento, de forma a não permitir tocar na placa.

TREMONHA

Colocada sobre a cuba de recepção. Permite que esta receba maior quantidade de resíduos e que a carga se faça pela parte superior, quer por intermédio do elevador de contentores, quer pela utilização de uma grua

ELEVADOR DE CONTENTORES MULTISISTEMA

O Elevador de Contentores Multi-Sistema que equipa os Compactadores Monobloco, modelo Autopack HE, está preparado para elevar qualquer tipo de contentores de 120 L a 1100 L, com pega Ventral, ou pega lateral **DIN** ou Oschner.

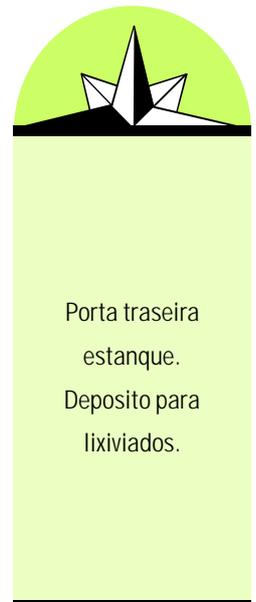
Este Elevador de Contentores Multi-Sistema pode ser aplicado na parte lateral ou frontal do Compactador.

Este sistema dispõe de comandos para paragem de emergência de todo o ciclo.

SISTEMA HIDRÁULICO - COMPACTADOR

Este sistema permite **a utilização em simultâneo** da Grua e do Ampliroll, é dotado de sistemas de protecção contra sobrecargas e é composto por:

- .Distribuidores hidráulicos para:
 - selecção Compactador/Porta
 - avanço/recuo da placa
 - abertura/fecho da porta
 - subida/descida do elevador de contentores
 - válvula de retenção pilotada dupla para cilindros da porta
- .Regenerativo para avanço da placa .
- .Pressostato compactação 3/4 de carga - regulação 160 bar
- .Pressostato compactação plena carga - regulação I 80 bar
- .Dois cilindros hidráulicos para movimentação da placa, dispostos de modo a permitir uma boa taxa de compactação regulada por dois pressostatos, 3/4 carga e plena carga, respectivamente 160 e I 80 bar .
- .Cilindros hidráulicos para basculamento do elevador de contentores.
- .Dois cilindros hidráulicos da porta de descarga.
- .Duas tomadas rápidas de ligação hidráulica ao camião.
- .Óleo está referenciado no capítulo – Conservação.



Abertura hidráulica da Porta

SISTEMA HIDRÁULICO -CAMIÃO

Composição:

1. Distribuidor hidráulico para selecção Ampliroll / Grua - Compactador
2. Válvula reguladora de caudal para a Grua
3. Válvula limitadora de pressão para compactador
4. Refrigerador de óleo

EQUIPAMENTO ELÉCTRICO

Armário eléctrico no Compactador constituído por:

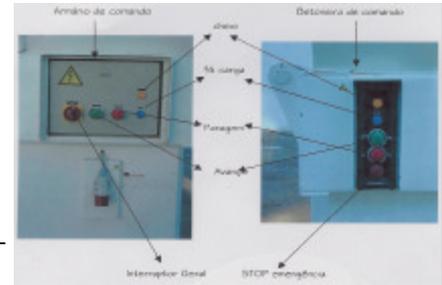
- Interruptor geral.
- Aparelhagem auxiliar de corte, protecção
- Disjuntor do motor.
- Contactor do motor .
- Transformador de comando.
- Botão de marcha.
- Botão paragem.
- Relê de nível do óleo.
- Relê de comando (R2 e R2A) .
- Temporizador de funcionamento. (Te)
- Temporizador atraso a plena carga.
- Temporizador atraso a 3/4 de carga.
- Relê auxiliar para plena carga.
- Relê auxiliar para 3/4 de carga.
- Sinalizador de plena carga.
- Sinalizador 3/4 carga.

APARELHAGEM ELÉCTRICA DO EXTERIOR PARA TRABALHAR NO SOLO

- .Uma tomada trifásica CEE 4P/ I 6A macho
- .Uma botoneira de comando com-

posta por:

1. botão para STOP de emergência com encravamento simples
2. botão de marcha
3. botão de paragem
4. sinalizador 3/4 de carga
5. sinalizador plena carga



Armário e botoneira de comando

ALIMENTAÇÃO (PARA TRABALHAR NO SOLO)

- Tensão: 3 x 380 V+t AC
- Recomenda-se uma chegada disponível de 25 A com protecção diferencial.
- Potência nominal: 10 KVA

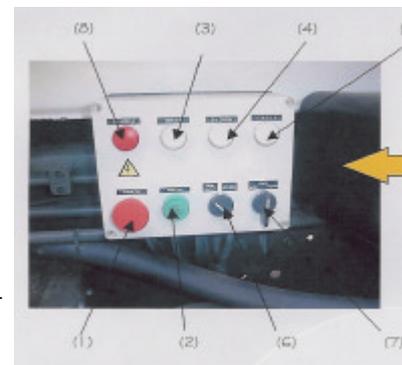
ALIMENTAÇÃO (PARA TRABALHAR NA VIATURA)

.Tensão da Viatura: 24 DC

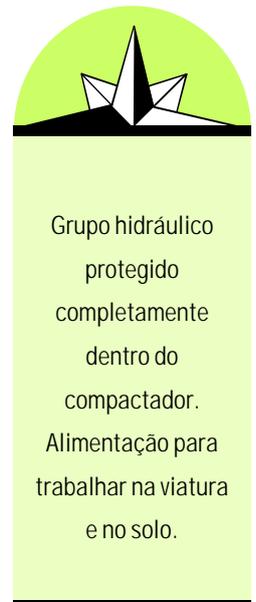
APARELHAGEM ELÉCTRICA NO CAMIÃO

Caixa de comando composta por:

- 1- Botão para paragem e STOP de emergência com encravamento simples
- 2- Botão de marcha
- 3- Sinalizador de marcha
- 4- Sinalizador 3/4 de carga
- 5- Sinalizador plena carga
- 6- Botão rotativo para selecção compactador / Ampliroll
- 7- Botão rotativo para selecção abrir/fechar porta hidráulica de descarga dos resíduos
- 8- Sinalizador vermelho de serviço



Caixa de Comandos



Grupo hidráulico protegido completamente dentro do compactador. Alimentação para trabalhar na viatura e no solo.

CARACTERISTICAS CONSTRUTIVAS

O material utilizado na execução do Contentor Compactador é o aço segundo normas DIN ST 57.3 de 8 mm para a estrutura de compactação, e ST 37.2 de 3 mm para a estrutura da caixa.

O chassi é em UPN 180 reforçado, tendo um par de cunhas para prensão de forma a permitir o transporte por viaturas equipadas com sistemas do tipo "Ampliroll" .

No chassi são colocados dois roletes de 220 mm de diâmetro com casquilhos em bronze e graisseurs de lubrificação para movimentação.

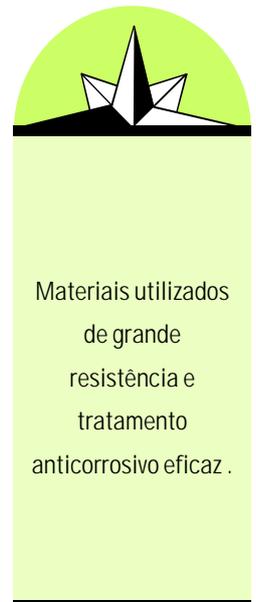
A altura ao solo da boca de carga (câmara de compactação) é de 1300 mm. É ainda equipado com uma tremonha com as seguintes dimensões:

- Comprimento: 2000 mm
- Largura: 2200 mm
- Altura: 800 mm

O Contentor Compactador tem um tratamento anti-corrosivo eficaz para satisfazer as solicitações de hoje, designadamente, decapagem química, uma demão de primário Epoxy, e duas demãos de esmalte Epoxy á cor pretendida.



Elevador de contentores Múltiplo



Materiais utilizados
de grande
resistência e
tratamento
anticorrosivo eficaz .

Plano de Manutenção Preventiva

ATENÇÃO: Antes da manutenção, desligar a tomada de corrente e manobrar o aparelho de corte e protecção do quadro eléctrico. A máquina deve ser controlada periodicamente, todas as 500 horas de funcionamento

MECÂNICA

Verificar:

- As chumaceiras da placa (se necessário substituí-las).
- A Junta da câmara de compactação.
- As soldas de união dos macacos.
- Todos os parafusos.
- Os sinoblocos de unidade hidráulica e do armário eléctrico.
- A limpeza atrás da placa.
- Reapertar os "raccords" hidráulicos após 50 horas de funcionamento.

HIDRÁULICA

Verificar:

- nível de óleo, completar se necessário (ver ficha óleos - notas).
- estado do óleo. Se a degradação é importante, regenerá-lo ou substituí-lo, após esvaziamento e limpeza completa da instalação.
- filtro de retorno (substituir cartucho filtrante).
- acoplamento bomba - motor. Não hesitar na sua substituição.
- Todas as tubagens, "raccords" (Reapertá-los se necessário)
- Mangueiras.
- Pressões de serviço .
- estado das hastes dos macacos. (ranhuras, fugas, etc.).

LUBRIFICAÇÃO

Verificar:

- Pontos de lubrificação.
- De 10 h em 10 h de funcionamento deverá proceder-se à lubrificação dos pontos referenciados incluindo as chumaceiras e as articulações do cilindro do elevador .

Nota: As massas de lubrificação recomendadas são do tipo Extrema pressão EPI da CO-DITEC ou LSEP da BP.

ÓLEOS

Utilizar um fluido na transmissão hidráulica segundo norma *AFNOR* "NF-E48600" ("HV 32" segundo norma *ISO 6074*).

Óleo do tipo mineral com índice de viscosidade natural possuindo boas propriedades antioxidantes, anticorrosão, antidesgaste e, antiespuma.

Na altura de enchimento do reservatório, estar atento para não Introduzir corpos estranhos no circuito, os quais poderão prejudicar o bom funcionamento do aparelho.

Pensar em restabelecer o nível após a entrada em marcha.

Recomenda-se esvaziar pelo menos uma vez por ano ou todas as 1000 horas de serviço.

Não utilizar:

- *.Óleos de motor à base de nafta de baixa viscosidade. .Óleos para travões.*
- *.Óleos hidráulicos para aeronáutica.*

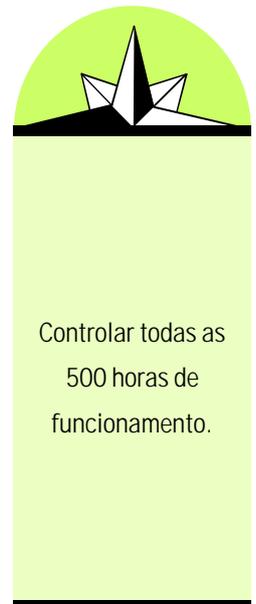
Consulte-nos para a utilização de um óleo mais fluido

LIMPEZA

Para segurança do material, deverá ser efectuada uma limpeza após cada esvaziamento de descarga.

A limpeza faz-se pelas tampas de visita situadas à frente. Sobre a porta traseira entre as longarinas, uma chave tipo "esquerda - direita" permite ajustar a parte traseira sobre a sua ajuda .

Desacoplá-la na altura do esvaziamento.



Controlar todas as
500 horas de
funcionamento.

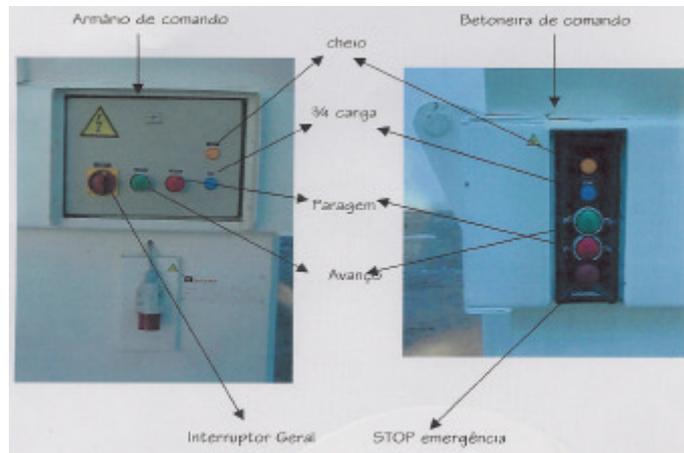
ELECTRICIDADE

Verificar:

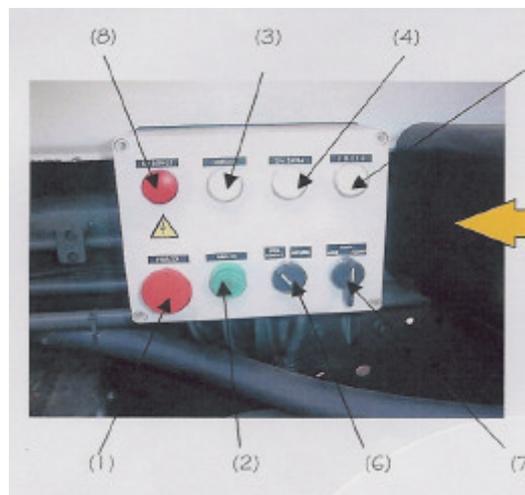
- .A estanquicidade do armário e o estado do material eléctrico.
- .O funcionamento dos sinais luminosos do quadro.
- .O estado dos órgãos de comando e sinalização da botoneira e do quadro. .O bom funcionamento dos órgãos de segurança.
- .O bom funcionamento dos limitadores (fins de curso).
- .A conformidade dos fusíveis.
- .Reapertos dos condutores.
- .Estado dos cabos eléctricos.
- .Reaperto da placa do motor e estanquicidade da caixa de terminais.
- Verificar consumos do motor em carga e em vazio.

SINALIZAÇÃO

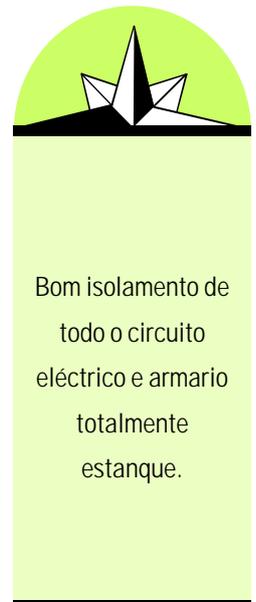
Estão ainda instalados interruptores que accionam campainhas ou besouros permitindo assim os sinais de paragem e de marcha entre o motorista e os operadores. O equipamento está dotado de farol rotativo e toda a sinalização exigida pelo código da estrada.



Armário e botoneira de comando



Caixa de Comandos



Bom isolamento de todo o circuito eléctrico e armário totalmente estanque.

Basrio
Metal. e Equip.
Rodoviaros, S.A.

Zona Industrial
2040-253 Rio Maior
Portugal

Telefone: 243 992833
Fax: 243 992835
email: basrio@netpt.com



Tecnologias
para o
Ambiente

Estamos na Internet:
www.netpt.com/basrio

Os autocompactadores Autopack HE cumprem os mais rigorosos padrões de qualidade e são fabricados em conformidade com a norma ISO 9000 e todas as normas comunitárias em vigor não contendo quaisquer materiais tóxicos ou nocivos para o ambiente e ou segurança dos operadores.

Este equipamento fabricado à medida e de acordo com as especificações do cliente, são comercializados pela Basrio em Portugal Continental e Ilhas, garantindo um completo serviço de assistência técnica e de formação dos utilizadores.

A Basrio para além de um competente e rápido serviço de assistência técnica (24H), quer nas suas instalações quer nas instalações do cliente através de equipa móvel, possuindo um completo stock de peças sobressalentes para substituição imediata.

Vantagens competitivas deste equipamento

Fabricado de acordo com as normas internacionais de qualidade ISO 9000.

Cumprir toda a legislação da U.E. em matéria de segurança.



Aspecto geral do Autocompactador e sua utilização na recolha de Moloks

Grande poder de compactação e robustez.

Possibilidade de utilização em simultâneo da grua e do autocompactador.

Radiador para arrefecimento do óleo.

Possibilidade de montagem do elevador de contentores quer lateralmente quer frontalmente o que permite a sua utilização na traseira da viatura.

Aplicação de argola de elevação quer na parte frontal quer na porta de descarga o que permite o carregamento e a utilização do autocompactador por qualquer um dos lados.

Possibilidade de utilização do autocompactador quer com a viatura quer no solo utilizando para o efeito energia eléctrica trifásica.

Indicação de cheio e 3/4 de cheio através da caixa de comandos instalada.

Custos de manutenção reduzidos.